

MASCHINENLISTE 1/3

DMU 75 monoBLOCK

Hochdynamische-5-Achsen-Simultanbearbeitungszentrum mit CAD-CAM Schnittstelle Solid

Steuerung:	Celox X mit Heidenhain TN7
Achsen:	5 Achsen
Max. Verfahrweg:	X 750 mm / Y 650 mm / Z 560 mm
Spindelleistung:	20.000 U/min
Werkzeugmagazin:	120 Plätze
Innenkühlung:	IKZ 40 bar
Tastsystem:	Messtaster mit Toolkit zur Überprüfung und Korrektur kinematischer Genauigkeit



DMU 65 monoBLOCK

Hochdynamische-5-Achsen-Simultanbearbeitungszentrum mit CAD-CAM Schnittstelle Solid

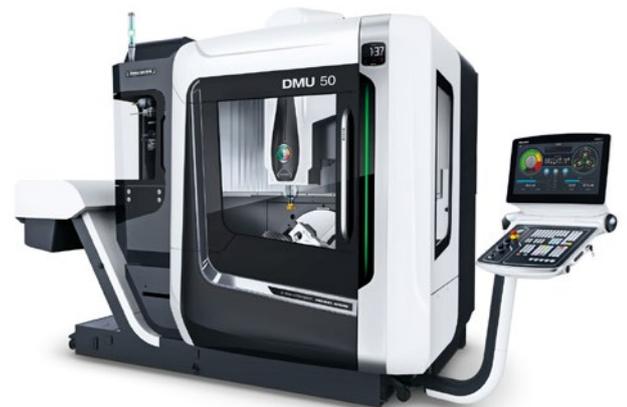
Achsen:	5 Achsen mit Tandemdrive Antrieb
Max. Verfahrweg:	X 735 mm / Y 650 mm / Z 560 mm
Spindelleistung:	18.000 U/min
Werkzeugmagazin:	90 Plätze
Innenkühlung:	IKZ 40 bar
Tastsystem:	Messtaster mit Toolkit zur Überprüfung und Korrektur kinematischer Genauigkeit



DMU 50 3rd

Universal-5-Achsen-Simultanbearbeitungszentrum Mit CAD-CAM Schnittstelle Solid

Max. Verfahrweg:	X 650 mm / Y 520 mm / Z 475mm
Schwenkbereich:	-35° bis +110° mit direkter Meßsystem, B- und C-Achse und Ebentransformation
Spindelleistung:	speedMaster Motorspindel 35 kW
Spindelumdrehung:	15.000 U/min
Werkzeugmagazin:	60 Plätze
Innenkühlung:	IKZ 40 bar
Tastsystem:	Messtaster HH460 mit Toolkit zur Überprüfung und Korrektur kinematischen Genauigkeit
Steuerung:	Heidenhain TNC 640



MASCHINENLISTE 2/3

FRÄSEN

MTcut UE110-5A

Universal-5-Achs-Simultanbearbeitungszentrum mit 3D-Bahnsteuerung und Vernetzung mit CAD-CAM System

Max. Verfahrensweg:	X 1.100 mm / Y 610 mm / Z 610 mm mit integriertem Rundtisch Ø 610 mm
B-Achse:	+30 bis -120 Grad
C-Achse:	0 bis 360 Grad
Maschinentisch:	1.100 x 610 mm
Spindelleistung:	29 kW
max. Drehmoment:	160 Nm
Spindelumdrehung:	14.000 U/min
Werkzeugwechsler:	40-fach mit Doppelarmgreifer
Innenkühlung:	IKZ 40 bar
Tastgerät:	Infrarot-3D mit Heidenhain TS460
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530 smart T.NC Software



MTcut V110 TH

3-Achs-Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 3D-Bahnsteuerung und Vernetzung mit CAD-CAM System

Max. Verfahrensweg:	X 1.100 mm / Y 610 mm / Z 610 mm
Maschinentisch:	1.250 x 610 mm
Antriebsleistung:	29 kW
Drehzahl:	10.000 U/min
Werkzeugwechsler:	30-fach mit Doppelarmgreifer mit Innenkühlvoreinrichtung
Tastgerät:	Infrarot-3D Messsystem Heidenhain
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530 smart T.NC Software



LASERN

Faser-Laserbeschriftung

Hochqualitative und flexible Bauteilebeschriftung

Arbeitsraum:	Breite 535 mm / Tiefe 830 mm / Höhe 320 mm Werkstücke in der Größe DIN A4 können sowohl plan als auch hochkant komplett beschriftet werden. Laserkopf: Faserlaser 20 Watt
Formate:	Vektorformat: dxf, plt Rasterformat: bmp, jpg
Sonderzeichen:	Seriennummern, Data-Matrix Code, QR-Code, Barcode, Excel-Tabellenanbindung

Anwendungsbeispiele bzw. Materialien:

- Einsatzstähle, Chromstähle, Vergütungsstähle, Werkzeugstähle, Hartmetalle, usw.: unabhängig von der Oberflächenbehandlung (gehärtet, brüniert, oxidiert, vernickelt, verzinkt, chromatiert, TiN-beschichtet, lackiert)
- Aluminium: Natur, beschichtet, eloxiert
- Messing, Edelmetalle, Graphit, sowie Laserfolien und Holz
- Lasergeeignete Kunststoffe:
POM-ELS, POM-C, PA 6, PA6.6GF, PE1000, PEEK, PVC, Carbon bedingt geeignet ---weiße Kunststoffe nicht möglich---



MASCHINENLISTE 3/3

DREHEN

Weiler E 50/1

Zyklengesteuerte NC-Universal-Drehmaschine

Spindelbohrung:	Ø 63 mm
Drehdurchmesser:	bis Ø 250 mm
Drehlänge:	max. 1.000 mm
Steuerung:	NC-Siemens Sinumerik 805



CAD-CAM

CAD Softwarelösung SOLIDWORKS

Für Einzelteil und Baugruppenkonstruktion

CAM Lösung:	Komplette Solid CAM mit iMaching
Schnittstellen 2D:	DXF, DWG
Schnittstellen 3D:	Alle STEP Daten, ProE, Inventor, Catia, Solid Edge, IGES, VDAFS, SAT, Parasolid

SONSTIGES

Fachschleifen

600 x 400 x 450 mm

Bohren

Säulenbohrmaschine bis Ø 40 mm, Gewindeschneidautomatik mit digitaler Anzeige

Schweißen

MAG / WIG

Sägen

Horizontal-Bandsäge Ø 250 mm / 250 x 150 mm

Messen

- Garant Messmikroskop MM1 200 mit inkrementalen Messsystem
- Zoller-smil 400plus Werkzeugmessmaschine
- maschinenintegrierte 3D-Tastysteme von Heidenhain

Montage

Montagearbeitsplatz

Oberfläche

- Glasperlenstrahlmaschine / maximale Bauteile 1000 mm x 750 mm
- Kaltbrüniertechnik / Umweltfreundlich / ohne Energieverbrauch

Oberflächenbehandlung

Glasperlenstrahlen, Kaltbrünieren, Eloxieren, Hartanodisieren, Vernickeln, Verzinken, Brünieren, Härteverfahren und Sonderbeschichtungen werden durch unsere qualifizierte Partner abgedeckt

Laser- und Blechteile

Wird durch unseren qualifizierten Partner bezogen

